



**ИП Гореловский Владимир Яковлевич**

Адрес производства: 346735, Ростовская область, Аксайский район, п. Рассвет, ул. Магистральная 7

[gorelovskiy.ru@yandex.ru](mailto:gorelovskiy.ru@yandex.ru)

<http://gorelovskiy.ru/>

8(800)250-78-28

8(918)536-19-63

**КОММЕРЧЕСКОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ  
НА ПОСТАВКУ МЕМБРАННО ВАКУУМНОГО ПРЕССА  
"G-1430V-1"**



## КОНСТРУКТИВНЫЕ ОСОБЕННОСТИ



### Автоматическое управление прессом

При помощи панели оператора Delta с сенсорным экраном, осуществляется управления мембранно-вакуумный прессом

Выбор одного из трех режимов работы

- Ручной
- Прессование автоматическое
- Ламинирование автоматическое

Основные преимущества по сравнению с ручным, полуавтоматическим или управлением с помощью таймеров времени:

- Возможность сохранения до 10 различных автоматических программ с заранее заданными параметрами. Нет необходимости каждый раз выставлять параметры работы пресса и терять время

- Для плавного нагрева пленки используется программа с заданием преднатяга, нагрева, догрева, все эти процедуры полностью автоматизированы.

– Полностью автоматический процесс прессования, ламинирования позволяет **освободить время оператора на выполнение другой работы** (например, подготовка заготовок). Без полной автоматизации оператор вынужден отвлекаться и запускать процессы «преднатяга», «нагрева», «догрева» вручную перенастраивая параметры на таймере, и следить за работой пресса

– При помощи программируемого контроллера оператор может сделать **плавный нагрев заготовки** при помощи настроек пауз между циклами нагрева для

равномерного распределения тепла, чего нельзя достичь на управлении при помощи цифровых таймеров и реле.

#### **Параметры в панели оператора:**

- максимальное давление,
- гистерезис,
- сброс вакуума,
- включение нагрева,
- время прессования,
- максимальная температура,
- преднатяг (предварительное натяжение пленки при невысокой температуре для сохранения фактуры пленки),
- время выдержки после цикла.
- этапы нагрева в цикле ламинирования

Видеоинструкция

<https://www.youtube.com/watch?v=Muo0aQ3uUnN8>



#### **1. Внутренняя обшивка термомодуля**

В качестве внутренней обшивки термомодуля используется нержавеющей лист, который является отражателем теплового потока. Данное решение обеспечивает более качественный и равномерный прогрев по всему периметру термомодуля

Изготовлен с серьезным запасом прочности, широко разнесенные направляющие перемещения шпинделя позволяют преодолевать нагрузки, возникающие при высоких скоростях резания. Особое внимание мы уделили креплению портала на станке. Данная схема используется в тяжелом машиностроении и идеально подходит для работы при больших скоростях и нагрузках.

#### **2. Нагревательные элементы**

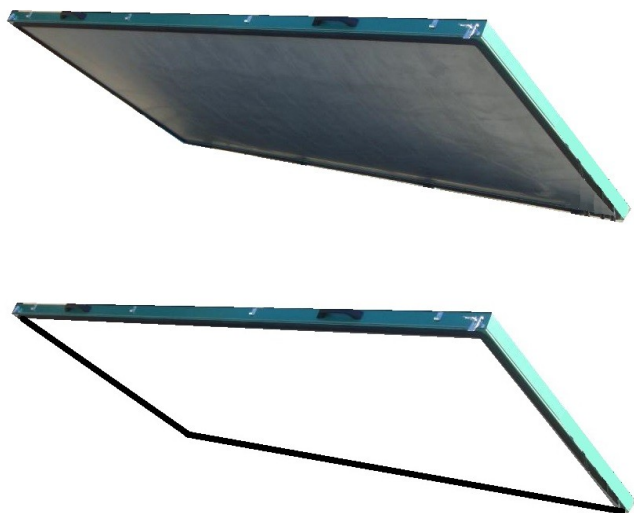
В качестве нагревательных элементов используются высокоэффективные и экономичные кварцевые галогеновые

термоизлучатели (лампы КГТ)

- Мощность 1 лампы КГТ — 1000 Вт.
- Количество лам — 24 шт.
- Общая мощность — 25 кВт

Благодаря лампам КГТ пресс осуществляет быстрый нагрев заготовок до установленной температуры и поддерживает температуру постоянной в течении заданного времени.

Количество термоизлучателей и место их размещения (на основной поверхности и на боковых стенках) в термомодуле подобраны таким образом, чтобы обеспечивать максимально равномерный прогрев заготовок по всей поверхности рабочего стола.



### **Быстросъемные рамы**

Пресс комплектуется двумя быстросъемными рамами

- Первая рама с установленной силиконовой мембраной используется для прессования заготовок (например при изготовлении гнутых фасадов)

- Вторая рама пустотелая используется для работы с пленкой ПВХ, благодаря этой раме пленка надежно фиксируется в прессе при помощи механических зажимов.



### **Вакуумный насос**

Высокопроизводительный вакуумный насос пластинчато-роторного типа – 40 м<sup>3</sup>/час при потреблении 1.5 кВт/час

Насос обеспечивает качественное прессование заготовок и бесперебойную работу оборудования.



### **Высококачественные механические зажимы**

Для надежной фиксации прижимной рамки используются мощные зажимы с возможностью регулировки прижима.

Регулировка усилия прижима нужна для работы с разными по толщине материалами (пленка ПВХ, мембрана).



### **Подъемный механизм прессы**

Термомодуль прессы поднимается и опускается по типу «хлебницы» вручную одним оператором, благодаря использованию газовых амортизаторов (стоек), которые компенсируют вес термомодуля и тем самым упрощают работу оператора.

Благодаря этим стойкам осуществляется подъем самого термомодуля и быстросъемной рамы

### **Прецизионный датчик температуры**

Термопара имеет низкую инертность за счет отсутствия корпуса, благодаря этому система быстро и точно измеряет температуру воздуха

## ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Габаритные размеры, мм	3000x1400 мм
Размеры рабочей поверхности стола, мм	2900x1250 мм
Максимальная высота детали, мм	300 мм
Тип нагрева	Кварцевые термоизлучатели 1000 Вт. x 24 шт. = 24 кВт
Производительность вакуумной станции	40 м3/час, 1.5 кВт/час
Давление прессования	0,9 кг/см
Цикл прессования	Ручной/Автоматический
Программируемый блок управления	DELTA с 4" сенсорным дисплеем
Механизм «быстросъема» вакуумной рамы	Быстросъемные рамы - с силиконовой мембраной - рама пустотелая
Режимы работы	Ручной Прессование (автоматическое) Ламинирование (автоматическое)
Масса оборудования	700 кг

## РАСЧЕТ СТОИМОСТИ ПРЕССА

Наименование	Улучшения	Цена руб с НДС
Базовая стоимость пресса с <b>рабочим полем 2300x1250 мм</b> с пустотелой быстросъемной рамой для ламинирования пленкой с полуавтоматическим управлением		230 000
Контроллер с сенсорной панелью + ПО для работы пресса	Позволяет полностью автоматизировать процесс работы пресса, высвободить время оператора для выполнения других задач во время работы пресса	70 000
Пластинчато-роторный насос с циркуляционной смазкой	Данный тип насоса обеспечивает качественное прессование заготовок и бесперебойную работу оборудования.	60 000
Быстросъемная рама с силиконовой мембраной толщиной 3 мм для прессования	Позволяет осуществлять прессование заготовок (например гнуть фасады)	40 000
Внутренняя обшивка нержавеющейкой	Обеспечивает более качественный и равномерный прогрев по всему периметру термомодуля	30 000
Увеличение внутреннего <b>рабочего поля до 2900x1250 мм</b>	Увеличенный рабочий стол дает дополнительные конкурентные преимущества в виде увеличения количества выполненных изделий за единицу времени, также появляется возможность обрабатывать большие заготовки	20 000
<b>Стоимость мембранно-вакуумного пресса 2900x1250мм, руб с НДС</b>		<b>450 000</b>

**Сколько и на чем можно сэкономить:**

- 20 000 руб сделать внутренний рабочий стол меньшего размера 2300x1250 мм (вместо 2900x1250)
- 40 000 руб использовать пресс только для ламинирования, не устанавливать быстросъемную раму с силиконовой мембраной

Гарантия 12 месяцев