



ИП Гореловский Владимир Яковлевич

Адрес производства: 346735, Ростовская область, Аксайский район, п. Рассвет, ул. Магистральная 7

gorelovskiy.ru@yandex.ru

<http://gorelovskiy.ru/>

8(800)250-78-28

8(918)536-19-63

КОММЕРЧЕСКОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ

ЧПУ станки плазменной резки металла

«GP-2030»

Наши преимущества:

- ✔ **Мощная рама, выдерживающая 1,3 тонну металла**
- ✔ **Увеличенный рабочий стол, оптимального размера 2000x3000 мм**
- ✔ **Сервопривода Delta (Тайвань), отсутствие пропуска шагов**
- ✔ **Система контроля высоты плазмотрона**
- ✔ **«Плавающая каретка», определение «0» заготовки по Z касанием резака**
- ✔ **Аспирационный короб для вентиляции и дымоудаления с 4 зонами с автоматически управляемыми шлюзами**
- ✔ **В комплекте: ноутбук с полным набором трех программ (CAD, CAM, Mach3) для перевода чертежа в управляющую программу для станка**



Конструктивные особенности



Цельносварная массивная стальная станина

Собственная разработка (Россия)

Размер рабочего поля
«GP-2030» 2000x3000 мм

Толщина стальных труб прямоугольного сечения толщиной 8-10 мм с усилением в местах сопряжения

Конструкция станины, созданная с учетом возникающих механических напряжений, исключает ее деформацию. Устойчивость к статическим и динамическим нагрузкам, поглощает вибрацию при работе. Обработка станины на портальном ЧПУ станке обеспечивает точные геометрические размеры.



Серводвигатели перемещения по осям X, Y, Z:

- Производство Delta, Тайвань
- Основное преимущество серводвигателей перед шаговыми системами — это отсутствие пропуска шагов.
- Короткое время разгона и торможения.
- Качественный энкодер для высокоточного позиционирования и обработки
- Для надежной фиксации оси Z по высоте в выключенном положении используется серводвигатель с управляемым электромагнитным тормозом.
- Скорость позиционирования - до 30 метров в мин.



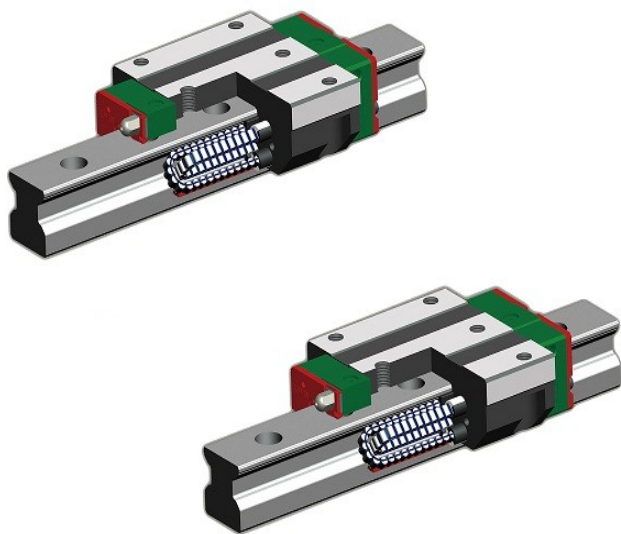


Планетарный редуктор перемещения по осям X, Y, Z:

- Масло в редукторы заливается на заводе-изготовителе на весь срок службы, соответственно для редуктора не требуется техническое обслуживание
- Большой момент вращения
- Высокоэффективная трансмиссия
- Низкий шум при работе

Реечная передача по осям X, Y, Z:

- Реечная передача отличается от ШВП большей скоростью, легче переносит пыль и стружку.
- Реечная передача обеспечивает точность позиционирования и высокий срок службы узла



Высокоточные линейные направляющие

Производство Hiwin, Тайвань

Линейные направляющие Hiwin предназначены для линейного перемещения узлов и деталей станков и различных автоматизированных промышленных комплексов.

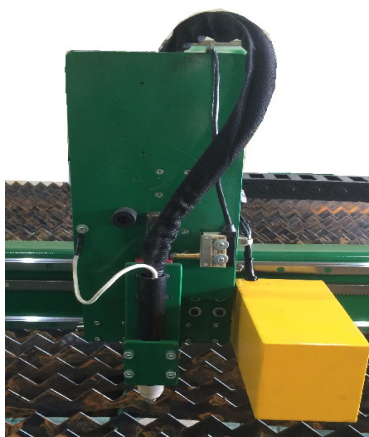
Все направляющие соответствуют международным и европейским стандартам и производятся с непрерывным контролем качества

- Шприцевая смазка
- Плавное перемещение, тихая работа.



Защитные кабелеукладчики по осям X, Y и Z:

Обеспечивают защиту кабелей от внешних повреждений (защищает от механических повреждений при падении габаритных обрезков), что увеличивает ресурс работы станка и повышает уровень безопасности на производстве.



Узел крепления плазмотрона

Система контроля высоты плазмотрона, отслеживает геометрию поверхности листа, она поддерживает расстояние между режущей головкой и листом постоянным

«**Плавающая каретка**» позволяет определять «0» заготовки по Z касанием резака, движущегося на отдельной каретке



Стойка управления на Mach3

1. Стойка управления на Mach3

Mach3 - многофункциональный пакет управления ЧПУ:

- Преобразование стандартного ПК в полнофункциональную станцию управления станком с ЧПУ
- Полностью реконфигурируемый перенастраиваемый интерфейс
- Полноэкранный пользовательский интерфейс

2. Шкаф управления

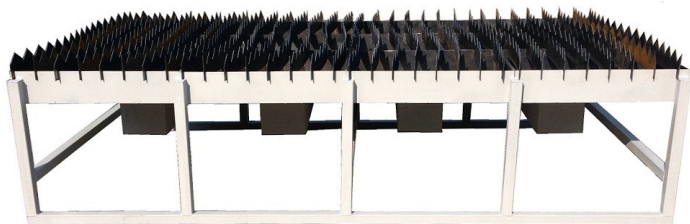
Собственная разработка, Ростов-на-Дону

Шкаф управления — один из основных элементов станка и от его надежности зависит дальнейшая стабильная работа

станка.

Шкаф управления станком оснащен комплектующими ведущими мировых производителей, которые скомпонованы в отдельный блок, изолированный от вибраций, перегрева и других внешних воздействий. Все компоненты и соединения расположены на строго отведенных местах и имеют легкий доступ для контроля и обслуживания.

Промышленные системы запуска и выключения электросистем станка надежно защищены от внешних воздействий и имеют класс защиты соответствующий работе на промышленных предприятиях.



Аспирационный короб разделен на 4 зоны и оборудован вытяжным каналом, в котором каждая из зон открывается и закрывается индивидуально и **автоматически**. Благодаря локальному дымоудалению пыли и газов, для аспирационного короба требуется насос с небольшой производительностью и фильтрующая установка (если применяется).

Получается что загрязненный воздух удаляется именно там, где находится плазмотрон и идет процесс плазменной резки, что позволяет экономить электроэнергию.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Размер рабочего поля	2000x3000 мм
Габаритный размер станка	3000x3000x1500 мм при транспортировке размер по ширине меньше = 2480 мм за счет демонтажа части деталей
Тип передачи по осям X, Y, Z	Шестерня-рейка
Тип электродвигателей перемещения	Серводвигатели DELTA
Масса станка, кг	900
Скорость перемещения по координатам	20 000 мм\мин по X и Y 5 000 мм\мин по Z
Наибольшая высота заготовки над столом	150 мм
Наибольший габарит заготовки	2000x3000 мм
Наибольшая масса заготовки	1300 кг
Количество серводвигателей	4 шт
Тип привода по координатам	X Y Z – Прямозубая рейка, серводвигатель с редуктором
Скорость позиционирования	До 20 000 мм\мин
Точность позиционирования	0,01 мм
Напряжение, В	380

- **ЧПУ станок «GP-2030» 2000x3000 мм = 850 000 руб с НДС**
- **Аспирационный короб с автоматически переключаемыми зонами вытяжки = 200 000 руб с НДС**
- **Источник плазмы «Hypertherm» 65 A = 230 000 руб с НДС**

Итого 1 280 000 руб с НДС

Срок изготовления и поставки 6-8 недель.

Предоплата 70% от стоимости.

Гарантия 12 месяцев.

Обучение на предприятии изготовителя (2-3 дня) бесплатно

Разборка\сборка, пуско-наладка на стороне заказчика бесплатно